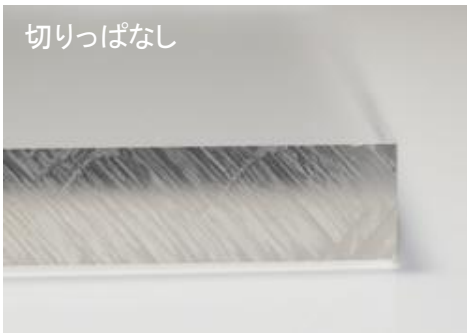


# 【 アクリル板 仕上げ加工一覧 】

## ◆仕上げ加工工程 と 製品画像

・切りっぱなし



切りっぱなし

板をカットするパネルソー。  
ここからスタートです。



共栄化学工業株式会社

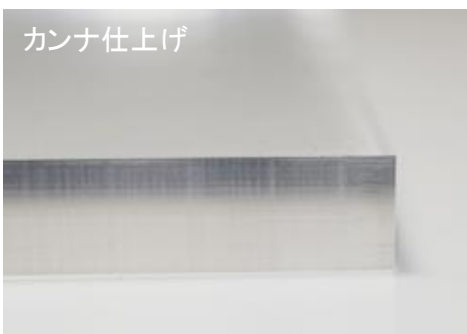
Kyoei Kagaku Kagaku

〒581-0812 大阪府八尾市山賀町4-63

Tel. (0729) 22-1681 Fax. (0729) 23-4879

E-mail. info@kyoeikagaku.com http://www.kyoeikagaku.com

・カンナ仕上げ



カンナ仕上げ

カンナ(プレーナー)はこれです。  
切りっぱなしのノコギリの粗い面を取ります。

・バフ磨き仕上げ



バフ磨き仕上げ

バフ磨きは  
こんな感じです。

・荒磨き  
・仕上げ磨き  
を行います。

・ガス仕上げ



ガス仕上げ

ガス仕上げは、ここで工程終了になります。  
ガス仕上げ後の後加工は、出来ません。

・バフ磨き糸面仕上げ (ハビキ)

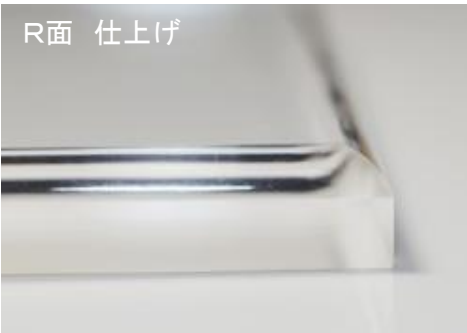


バフ磨き糸面取り仕上げ(ハビキ)

これが糸面取りの工程です。  
手加工で行います。

別名ハビキと言います。

・卓上ルーター加工



R面 仕上げ

テーパ面 仕上げ

C面 仕上げ

卓上ルーターの加工。これで様々な面を取ります。

◆NCルーター加工



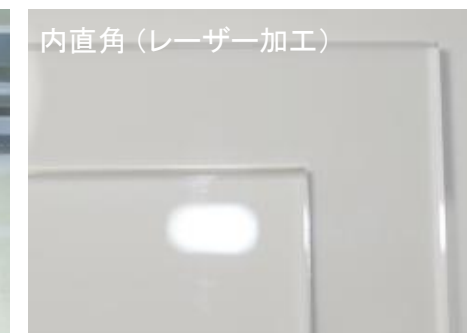
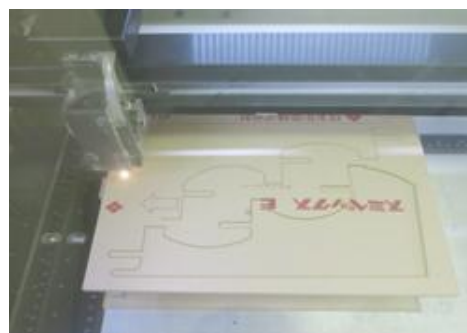
内角R (NCルーター加工)

NCルーターのベースとなる  
マシニングセンターです。  
刃物で切削していきます。



段加工

◆レーザー加工



内直角 (レーザー加工)

レーザー加工機です。  
鋭角に切り抜くことができます。